ESMALTE INDUSTRIAL BRILLO INDUKROM

DESCRIPCIÓN
Esmalte sintético uretanado de uso profesional formulado en base a una combinación de resina alquídica secante larga en aceite y resina de poliuretano modificada. Contiene además en su formulación pigmentos con alto poder anticorrosivo de fosfosilicato de calcio – estroncio, pigmento ecológico, atóxico y libre de zinc.

PRINCIPALES USOS
Esmaltado de piezas y estructuras hierro y acero , tuberías, maquinaria y exterior de tanques y silos cualquier otro tipo de soportes metálicos adecuadamente tratados e imprimados. Adecuado tanto para uso en interior como a la intemperie.

PROPIEDADES
Acabado brillante, rápido secado. Buena relación entre dureza superficial y elasticidad. Excelente adherencia al substrato y alta cubrición. Muy buena nivelación. Bajo descuelgue y salpicado. Colores altamente estables y mezclables entre si. Colores blanco y tonos pastel muy resistentes al amarilleamiento. Gran comportamiento a la intemperie en cuanto a resistencia al caleo y retención de color y brillo. Buen poder anticorrosivo y resistencia a la niebla salina tras 300 horas de exposición.

CARACTERÍSTICAS

SÓLIDOS EN PESO: 70 a 75% según color
BRILLO: brillante
DENSIDAD: 1 – 1.3 Kg/l (según color).
RENDIMIENTO TEÓRICO : 14 a 18 m^2 / Kg y mano.
NÚMERO DE COMPONENTES: Uno.
COLORES: Blanco, negro y COLORES RAL Sistema Tintométrico Indukrom
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 80º C en atmósfera.
DILUYENTE: Sintético, Rápido o Poliuretano
SECADO AL TACTO: 2 a 3 horas
TIEMPO DE REPINTADO: 12 a 24 horas
ESPESOR DE CAPA RECOMENDADO: 30 a 40 micras de película seca por mano.

DATOS DE APLICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES
Las superficies a pintar deberán estar secas, limpias, y exentas de polvo, óxido o grasa e imprimadas correctamente en función de la naturaleza del soporte. Sobre superficies ya pintadas deben eliminarse completamente los restos de pinturas anteriores.

MODO DE EMPLEO
La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola sin aire “ airless “. La viscosidad de aplicación deberá ajustarse en cada caso concreto y dependiendo del sistema de aplicación, pero en líneas generales puede recomendarse la siguiente dilución: BROCHA : 5 %. RODILLO: 8 %. PISTOLA : 10 – 20 % %

NOTAS IMPORTANTES
Remover bien el contenido del envase.
No aplicar con temperaturas inferiores a 5º C ni superiores a 25º C.
Observar las normas de seguridad descritas en el envase.
Almacenar el producto en lugares secos con temperaturas entre 5 y 25ºC.