

ESMALTE POLIURETANO 2C KROMOPOL

DESCRIPCIÓN

Esmalte antioxidante de poliuretano alifático brillante, formulado con resinas acrílica- poliuretano endurecida con isocianato de altas prestaciones, excelente resistencia a la intemperie y alta resistencia como acabado para sistemas de pintado de alta durabilidad y gran resistencia química en ambientes marinos e industriales de elevada agresividad como instalaciones químicas, industrias de papel, refinerías y plataformas, puentes, tanques, etc. Incorpora un pigmento anticorrosivo multifase a base de fosfato de zinc y hierro, atóxico.

PRINCIPALES USOS

Industrial – Estructuras de acero, tuberías, maquinaria, piezas y exterior de tanques y silos en papelerías, refinerías, centrales térmicas, industrias químicas y plantas de tratamiento de agua residual, etc. Marinos – Cascos y superestructuras de barcos: muelles, pilares y estructuras metálicas en plataformas. Uso general para esmaltado de cualquier otro tipo de soportes metálicos, en todos los casos adecuadamente tratados e imprimados. Adecuado tanto para uso en interior como a la intemperie. Capa de acabado para sistemas de pintado de tipo epoxi o poliuretano de alta resistencia.

PROPIEDADES

Combina la dureza de los poliuretanos con una la aportación de una protección anticorrosiva extra utilizando un pigmento modificado atóxico y libre de metales pesados. Excelente adherencia y resistencia al agua, intemperie y abrasión. Buen comportamiento en cascos de barcos, cubiertas y superestructuras. Fácilmente aplicable con pistola convencional o airless.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PESO ESPECÍFICO: 1,10 a 1,25 +/- 0,05 kgs / litro. Según color

BRILLO: Brillante

COLORES DISPONIBLES: Blanco, negro, colores RAL, Cartas de colores, incorporadas al sistema tintométrico de Pinturas Kromo.

FINURA DE MOLIENDA: De 10 a 20 micras

SOLIDOS EN PESO: 60 % +/- 5 % según color.

Nº DE COMPONENTES: Dos.

PROPORCIÓN DE MEZCLA (EN VOLUMEN): 4 partes Componente A + 1 parte de Catalizador B

VIDA UTIL DE LA MEZCLA: 2 horas (A 20 °C).

DILUCIÓN: Diluyente poliuretano

ESPESOR DE CAPA RECOMENDADO: 40 a 50 micras secas por mano

RENDIMIENTO TEÓRICO: 12 a 14 m² por litro y mano en función del espesor aplicado. Deben considerarse pérdidas debidas al método de aplicación, irregularidades de la superficie, etc

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 5 °C mínimo y 30 °C máximo medidos en la superficie del paramento.

TIEMPOS DE SECADO: 4 horas al tacto, 6 a 12 horas seco total. (A 20 °C).

INTERVALOS DE REPINTADO: 12 horas mínimo y tres días máximo.

SISTEMAS DE REPINTADO: Imprimaciones, Capas intermedias y acabados: Pinturas epoxi, epoxi modificadas y poliuretanos.

DATOS DE APLICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El buen resultado del sistema de pintado es proporcional al grado de preparación de la superficie. Prestar atención a las recomendaciones para la imprimación específica utilizada. Antes del pintado, la capa anterior, epoxi (o poliuretano en el caso de repintado sobre sí mismo), debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasa o cualquier contaminante incluyendo depósitos de sal. También se recomienda, en caso de necesidad, una adecuada rugosidad de la película de pintura. Eliminar las salpicaduras de las soldaduras. Prestar atención a la adherencia de las imprimaciones recomendadas, así como los tiempos mínimos y máximos de repintado. Eliminar totalmente capas de pinturas anteriores o bien realizar los ensayos de compatibilidad oportunos.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

Temperatura 5 - 30°C . Humedad relativa 0 - 85% . Temperatura mínima del soporte 3°C por encima del punto de rocío. Para obtener un curado completo, la temperatura del soporte deberá situarse por encima de los 5°C.

DILUCIÓN EN FUNCIÓN DEL SISTEMA DE APLICACIÓN

Pistola convencional : Dilución 10 - 20%

Pistola airless : Dilución 5 - 20% en función del tipo de equipo y el espesor de capa deseado

Brocha / Rodillo : Dilución 5 - 10%

MEZCLADO DE LOS COMPONENTES

Antes de aplicar el producto remover bien el contenido de ambos envases. verter el catalizador B sobre la base A y remover hasta una perfecta homogeneización del producto, siempre por medios mecánicos. A continuación añadir el diluyente necesario, revolver de nuevo y dejar reposar el producto entre 5 y 10 minutos antes de su aplicación.

NOTAS IMPORTANTES

Remover bien el contenido del envase.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10 °C ni superiores a 30 °C.

Evitar las horas de máximo calor y procurar pintar sobre superficies a la sombra.

No aplicar con tiempo inestable y riesgo de lluvia.

Almacenar los envases en lugar seco, resguardado de las heladas y la exposición directa al sol.

Observar las normas de seguridad descritas en el envase.