

Flowfast 101 Standard Primer / Duracon 101

Hoja de Producto

Descripción del producto

Flowfast 101 Standard Primer es una resina reactiva de 2 componentes de baja viscosidad, incolora y a base de metacrilato de metilo (MMA).

Información del producto

Uso

Flowfast 101 Standard Primer es una imprimación para revestimientos de pisos Flowfast. Normalmente se utiliza como se suministra, pero se puede diluir con Flowfast 407 para aumentar la penetración en ciertos tipos de sustratos cementicios. Para sustratos bituminosos recomendamos el uso de Flowfast 106 como imprimación. Para sustratos cerámicos y metálicos comunes recomendamos el uso de Flowfast 107 como imprimación. Para obtener información sobre los productos anteriores, consulte las fichas técnicas respectivas. Recomendamos encarecidamente con todas las imprimaciones Flowfast que las pruebas de curado y adhesión se realicen en el sustrato antes del uso general en el sitio.

Embalaje

- Bidón de acero de 180 kg
- Cubos metálicos de 20 kg

Información Técnica

Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25 °C: (DIN 53019)	100-130 mPa·s
Densidad, 25 °C: (ISO 2811)	0.99 g/ml
Vida útil / tiempo de procesamiento a 20 °C:	aprox. 15 min
Tiempo de curado a 20 °C:	aprox. 30 min
Punto de inflamabilidad: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Características técnicas (estado curado)

Resistencia a la tracción: (ISO 527)	10.3 N/mm ²
Alargamiento a máxima fuerza:	0.62 %
Alargamiento en la fractura:	0.62 %
Módulo de elasticidad:	1990 N/mm ²
Densidad, 20 °C: (ISO 1183)	1.16 g/cm ³

*Tenga en cuenta que una comparación objetiva con otros datos solo es posible si las normas y los parámetros son idénticos.

Directrices de uso

Preparación del sustrato

El sustrato debe estar seco (máximo 4% de humedad residual), firme, sólido y libre de polvo, grasa y aceite. La lechada y las partículas sueltas deben eliminarse a fondo, por ejemplo, mediante granallado. Las grasas o aceites, así como la humedad, se pueden eliminar, por ejemplo, mediante una limpieza de llama de acetileno.

Para obtener más detalles, consulte nuestras "Pautas generales de preparación y aplicación para sistemas de protección de pisos Flowfast.

Condiciones de aplicación

- Temperatura superficial y ambiente mín. -5 °C, máx. +35 °C.
- La temperatura del sustrato siempre debe ser de al menos 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío.
- En habitaciones cerradas se recomienda una ventilación forzada con al menos 7 veces el intercambio de aire por hora.

Para proporcionar un fuera de estas condiciones, póngase en contacto con nuestro Servicio Técnico.

Mezcla

Antes de usar Flowfast 101 Standard Primer debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Flowfast 101 Standard Primer se mezcla completamente con el Flowfast Catalyst (C2) (50% de peróxido de dibenzoilo), de acuerdo con las siguientes pautas.

Cabe señalar que la cantidad de polvo de catalizador (C2) que se agregará depende de la temperatura de aplicación.

Directrices para la incorporación de Flowfast Catalyst (C2) a flowfast 101 Standard Primer

Temperatura	Porcentaje de endurecedor por peso	Gramos de endurecedor por 20 kg
30 °C	1.0 %	200 g
20 °C	2.0 %	400 g
10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	6.0 %	1200 g
< 0 °C	6.0 %	1200 g

Comentario:

La temperatura opcional del producto es de 15 a 20 °C.

A temperaturas inferiores a 0 °C, también se debe añadir el acelerador Flowfast 404.

Para más información contacte con nuestro departamento técnico.

Conversión:

1 cm³ de Flowfast Catalyst (C2) = 0,64 g

1 g de Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Aplicación

Después de que el flowfast Catalyst (C2) se ha agitado, la imprimación se vierte sobre el sustrato en rayas y se distribuye con un rodillo de pelo corto. Una rastra de goma con muescas se puede utilizar para la distribución rápida de grandes cantidades. Aplicar a razón de entre 300 gr/m² a 500 gr/m² dependiendo de la densidad y porosidad del sustrato. En cualquier caso, continuar aplicando imprimación hasta que se produzca la saturación para obtener una película de resina continua. En sustratos extremadamente porosos puede ser necesaria una segunda capa principal. Cuando se obtiene una película de resina continua, espolvoree arena de cuarzo seca (tamaño de partícula 0.7 – 1.2 mm o 0.3 – 0.7 mm) en la imprimación aún húmeda.

Consumo aproximado 0,3 kg/m²

Para obtener más detalles, consulte nuestras "directrices generales de preparación y aplicación para sistemas de protección de pavimentos Flowfast."

Vigencia

12 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco y en un embalaje originalmente cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 a 20 °C.



Precauciones de salud y seguridad

Se debe usar ropa protectora adecuada, guantes y gafas de seguridad durante la mezcla y aplicación de Flowfast 101 Standard Primer.

En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente durante un largo período de tiempo y consulte a un médico. En caso de contacto con la piel limpiar inmediatamente con agua y jabón. Flowfast 101 Standard Primer es altamente inflamable; manténgase alejado del calor y de todas las fuentes de ignición y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el sitio de aplicación, deben ser versiones a prueba de explosiones.

Para obtener más información, consulte nuestra Hoja de datos de seguridad de materiales.

Servicio Técnico

Contacte con Tremco CPG Europe.

Garantía

Tremco CPG Europe garantiza que todos los productos estén libres de defectos y reemplazará los materiales que se ha demostrado que son defectuosos, pero no garantiza la apariencia del color.

Tremco CPG Europe cree que la información y las recomendaciones en este documento son precisas y confiables.