

## SISTEMA MULTICAPA CONDUCTIVO

Rev04 Junio 2024

### Descripción:

Sistema profesional epoxi, a base de 4 capas, de altas resistencias químicas y mecánicas para el revestimiento de todo tipo de pavimentos industriales con acabado decorativo y conductivo.

Sistema sin disolventes sólo para interior.

Espesor del sistema 2 - 3 mm (cuarzo 0.4 - 0.9 mm)

Antideslizante clase 2 (UNE-ENV 12633)

### Propiedades:

- Sistema decorativo
- Altas resistencias químicas
- Altas resistencias mecánicas
- Pavimento continuo sin juntas, fácil de limpiar, conforme al Reglamento 852/2004, Anexo II
- Dos posibles acabados: transparente para cuarzo color o acabado monocolor carta RAL.



### Características técnicas:

Adherencia al Hormigón ( <i>UNE EN 13892-8, rotura cohesiva</i> )	<i>&gt;2.5 N/mm<sup>2</sup> rotura cohesiva hormigón</i>
Resistencia Eléctrica ( <i>UNE EN 1081, métodos 2 y 3</i> )	<i>10<sup>4</sup>- 10<sup>6</sup> Ω</i>
Clasificación Fuego ( <i>EN 13501-1:2007+A1:2010</i> )	<i>B<sub>FL</sub> S1</i>
Contenido en sólidos	<i>100%</i>
Resistencia a la Temperatura	<i>Máx. 60°C</i>

### Preparación de soportes:

La preparación de la superficie es el aspecto fundamental de todas las aplicaciones de revestimientos de suelos. Una preparación de buena calidad y en buenas condiciones conllevará la correcta aplicación del *Sistema Multicapa Conductivo*. Las operaciones de preparación se llevarán a cabo inmediatamente antes de la aplicación del pavimento para evitar riesgos de nuevas contaminaciones o posterior acumulación de suciedad.

Es necesaria la presencia de una membrana debajo del soporte para evitar futuros problemas de humedades por nivel freático.

El soporte de hormigón debe prepararse por medios mecánicos de fresado o granallado, para dejar un soporte de poro abierto, eliminando la lechada superficial.

En general, el hormigón debe presentar un aspecto firme, libre de grasas y restos de pinturas, sin lechada superficial, de poro abierto y sin fisuras, para asegurar así una buena adherencia y durabilidad del pavimento.

Aquí se detallan las características mínimas del hormigón que garantizarán un buen resultado:

Resistencia a tracción superficial	>1.5 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a compresión	>25 N/mm <sup>2</sup>
Tiempo de curado	28 días

**SERVICIO TÉCNICO**


**Teléfono +34936406097**

**www.hepym.com - hepym@hepym.com**

Humedad	<4 %
Temperatura	> 10°C y < 30°C
Porosidad	Porosidad abierta, sin lechadas, preparación por métodos mecánicos

**Sistema y consumos:**

CAPA	METODO DE APLICACIÓN	MATERIAL	CONSUMO
IMPRIMACIÓN AISLANTE	Rodillo pelo corto	Terratot o Terrafast	0.350 Kg/m <sup>2</sup>
Esperar mínimo 24 h antes de la siguiente capa			
<b>Red conductiva:</b> entramado de cobre, cuadros de 5x10 m. Conectada a la toma de tierra (1 cada 100 m <sup>2</sup> ).			
IMPRIMACIÓN CONDUCTIVA	Rodillo pelo corto	Terrawet Primer Conductivo	0.130 Kg/m <sup>2</sup>
<b>ESPOLVOREO 0.1-0.3 mm</b>			0.700 Kg/m <sup>2</sup>
Esperar mínimo 24 h antes de la siguiente capa			
CAPA FONDO CONDUCTIVO	Llana plana metálica	Terratot Fondo Conductivo (A+B) 0.55 Kg/m <sup>2</sup> Mezcla áridos Filler conductivo (Comp. C) 0.25 Kg/m <sup>2</sup> Terracolor conductivo 0.25 Kg/m <sup>2</sup>	1.05 Kg/m <sup>2</sup>
<b>ESPOLVOREO CUARZO CONDUCTIVO</b>			2.4 Kg/m <sup>2</sup>
Esperar mínimo 24 h antes de la siguiente capa			
Lijado SUAVE + ASPIRADO			
SELLADO MONOCOLOR SELLADO TRANSPARENTE	Labio de goma	Acabado Monocolor Terrapox Terratot	0.55 Kg/m <sup>2</sup>

	
<b>HEPYM,S.A</b> Navarra, 9, Polígono Fonollar, 08830 Sant Boi de Llobregat, BARCELONA 11 CPR-2011-1-10	
<b>EN 138813:2002</b> <b>SISTEMA MULTICAPA</b> <b>CONDUCTIVO</b> Pasta Autonivelante de resinas sintéticas para el uso en solados de interior.	
Comportamiento al fuego	B <sub>FL</sub> S1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Resistencia al desgaste	AR≤1
Resistencia al impacto	IR≥4
Resistencia a tracción	B≥1,5
Resistencia eléctrica	ER6.10 <sup>4</sup>



*La información contenida en esta ficha técnica es el resultado de ensayos de laboratorio y la experiencia práctica en nuestros productos. Los valores técnicos mostrados son indicativos y en ningún caso deben tomarse como especificaciones de producto. Hepam, S.A no puede responsabilizarse directa o indirectamente de un mal uso o aplicación de los productos. La presente ficha técnica perderá su validez con la aparición de una nueva edición. Rev04: junio de 2024.*



**SERVICIO TÉCNICO**  
**Teléfono +34936406097**  
**[www.hepym.com](http://www.hepym.com) - [hepym@hepym.com](mailto:hepym@hepym.com)**