

SISTEMA DE 1/2 CAÑA CON POLIURETANO COMENTOSA LIBRE DE SOLVENTES

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Secado rápido
- Sin disolvente
- Producto de base agua
- Olor ligero

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Monopur® Industry Cove System es un hormigón de poliuretano híbrido de tres componentes predosificados.

Componente A: una emulsión de poliol

Componente B: endurecedor de poliisocianato

Componente C: Fillers

Utilización

Monopur® Industry Cove System se emplea como accesorio de los sistemas industriales Monopur®.

Presentación

Unidades preenvasadas de 10 kg. para facilitar la mezcla.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Relación de mezcla A/B/C:	0,60 / 0,62 / 8,78 por peso
Duración de la mezcla a 20°C:	± 15 min.
Temperatura de aplicación:	+12°C a +25°C
Peso específico:	± 1,75 kg/dm ³

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie

Esmerilar la estructura del soporte para asegurar una buena adhesión. Se necesitan ranuras de anclaje en los extremos.

Imprimación

Aplicar Monopur® Industry Primer con un consumo de ± 0,25 kg/m². Aplicar Monopur® Industry Cove System sobre Monopur® Industry Primer sin secar.

Mezcla y aplicación

Verter los componentes líquidos A y B en el cubo de mezclado y remover durante 30 segundos. Asegurarse de vaciar por completo los envases antes de la mezcla. Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, añadir la mitad del componente C y mezclar durante un minuto aproximadamente hasta que la mezcla sea homogénea. Asegurarse de que la mitad de la mitad del componente C se humedece totalmente con resina. Posteriormente, repetir lo mismo al añadir la otra mitad del componente C. El tiempo de mezclado puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y de la temperatura del material. Cuando la mezcla se homogénea y no tenga grumos, llevar el material al lugar de trabajo inmediatamente. Las temperaturas de aplicación y ambiente idóneas oscilan entre +12°C y +25°C.

Unidad de 10 kg de cobertura

Aproximadamente 2,4 metros lineales por unidad con un radio de 2 cm y 10 cm de altura o aproximadamente 1 m² con un espesor de 5 mm por unidad de 10 kg.

Observación: espesor máximo en una capa ± 6 mm.

ALMACENAMIENTO

Guardar todas las partes del Monopur® Industry System bajo cubierto y sin contacto directo con la tierra, en un lugar seco y a una temperatura superior a los 5°C e inferior a los 25°C. Esto resulta especialmente importante en el caso del componente C, para evitar que se endurezca o se corte y quede inutilizado para el uso. Mantenga todas las partes alejadas de la helada, incluso durante el transporte.

La exposición a la luz solar directa o a otras fuentes de calor intenso provocará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; no deberá utilizarse dicho producto hasta que la temperatura haya pasado a ser uniforme. De lo contrario, pueden darse inconsistencias en el momento de la aplicación.

VIDA EN ALMACÉN

En envase cerrado: 6 meses.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Se deberán leer y comprender las Fichas técnicas sobre seguridad y sobre el producto.

SERVICIO TÉCNICO

Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazarán aquellos materiales que demuestren ser defectuosos mas não garante aspectos relativos à cor. RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y las recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.